Sikaflex®-521 UV

Sigillante resistente all'esposizione atmosferica e caratterizzato da ottime proprietà adesive

Dati Tecnici di Prodotto

Dati Techici di Frodotto		
Base chimica		ibrido poliuretanico 1-C
Colore (CQP ¹ 001-1)		bianco, grigio, nero
Meccanismo di indurimento		umidità atmosferica
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)		1,4 kg/l circa
Proprietà di non scorrimento (tixotropia) (CQP 061-1)		buone, nessuna tendenza a cedere
Temperatura di applicazione		da +5°C a +35°C
Tempo di fuori polvere ² (CQP 019-1)		30 min. circa
Velocità di indurimento (CQP 049-1)		vedi diagramma 1
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)		2% circa
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		40 circa
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISO 37)		1,8 N/mm ² circa
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)		400% circa
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)		5,5 N/mm circa
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)		-60°C circa
Resistività elettrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		$10^{10} \Omega$ cm circa
Movimenti permissibili (relativi alla larghezza del giunto)		10%
Temperatura di servizio (CQP 513-1)	permanente	da -40°C a +90°C
a breve termine	4 ore	140°C
	1ora	150°C
Stabilità (stoccato a T < 25°C) (CQP 016-1)		9 mesi

¹⁾ CQP = Corporate Sika Quality Procedure

Descrizione

Sikaflex®-521 UV è un sigillante multifunzionale tixotropico elastico basato su un polimero ibrido poliuretanico, che indurisce per esposizione all'umidità atmosferica formando un resistente elastomero.

I processi di produzione di Sikaflex[®]-521 UV sono definiti in un Sistema di Assicurazione della Qualità certificato in conformità alle norme ISO 9001 / 14001.

Vantaggi

- Monocomponente
- Elastico
- Resistente all'invecchiamento, alle esposizioni atmosferiche e alle radiazioni UV
- Aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati senza necessità di particolari pretrattamenti
- Sovraverniciabile
- Carteggiabile
- Bassa emissione di odori
- Non corrosivo
- Alta resistività elettrica
- Esente da solventi e VOC
- Esente da silicone e PVC

Campi di applicazione

Sikaflex®-521 UV aderisce bene ad un'ampia varietà di substrati ed è idoneo alla realizzazione di sigillature permanentemente elastiche di alto potere adesivo. Substrati idonei sono legno, metalli, primer per metalli e sistemi di verniciatura (bicomponenti), materiali ceramici e plastici.

Richiedere informazioni al produttore prima dell'utilizzo su materiali trasparenti o pigmentati soggetti a fenomeni di stress-cracking.



²⁾ 23°C / 50% u.r.

Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-521 UV indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature la percentuale acquosa dell'aria è inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma). Se Sikaflex®-521 UV viene usato in combinazione con un adesivo poliuretanico, quest'ultimo deve essere completamente polimerizzato prima della realizzazione della sigillatura del giunto.

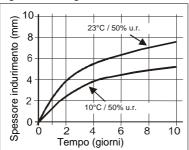


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex[®]-521 UV

Resistenza chimica

Sikaflex[®]-521 UV è <u>resistente</u> alle radiazioni UV, all'acqua, all'acqua di mare, ad agenti di pulizia acquosi; <u>resistente nel breve periodo</u> a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; <u>non resistente</u> agli acidi organici, acidi minerali e soluzioni caustiche o solventi concentrati.

Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere.

L'adesione del sigillante può essere migliorata trattando le superfici del giunto con Sika® Hybrid Aktivator (agente di pulizia e attivazione) o applicando l'appropriato Sika® Primer.

Direttive per la preparazione e il trattamento dei differenti substrati sono contenute nella relativa tabella Sika Primer in corso di validità.

Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

Per le cartucce: forare la membrana protettiva. Per sacchetti: tagliare la clip d chiusura e inserire l'adattatore.

Tagliare il beccuccio nelle dimensioni adatte alla larghezza del giunto. Per risultati soddisfacenti si raccomanda l'uso di una pistola a pistone (manuale o ad aria compressa) o di un idoneo sistema pompante. Per assicurare condizioni soddisfacenti per l'indurimento, non applicare a temperature inferiori ai 5°C o superiori ai 35°C. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è tra i 15°C e i 25°C.

Per consigli in merito alla selezione ed installazione di un idoneo sistema pompante, e sull'utilizzo del materiale da questo tipo di sistemi, si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite prima che il sigillante divenga secco al tatto. Si raccomanda l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità.

Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-521 UV non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-521 UV può essere sovraverniciato prima che diventi secco al tatto. La vernice testata per verificarne la compatibilità mediante prove preliminari. Bisogna tenere presente che la durezza e lo spessore della vernice possono modificare l'elasticità del sigillante provocando screpolature.

Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella Sika Primer
- Istruzioni generali per incollaggio e sigillatura con prodotti Sikaflex[®]

Confezioni

Cartuccia	300 ml
Unipac	600 ml
Hobbock	23 I
Fusto	195 l

Importante

Per informazioni e consigli sulla utilizzazione, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

Nota

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto assistenza al cliente all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O **FORMULAZIONI** NUOVE PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.



Per ulteriori informazioni: www.sika.it www.sika.com

Sika Italia S.p.A. Divisione Industria Via Crosa 23/31 28065 Cerano (NO) Italia

Tel. +39 0321 7711-1 Fax +39 0321 7711-333 AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV

=UNI EN ISO 14001= =UNI EN ISO 9001:2000=